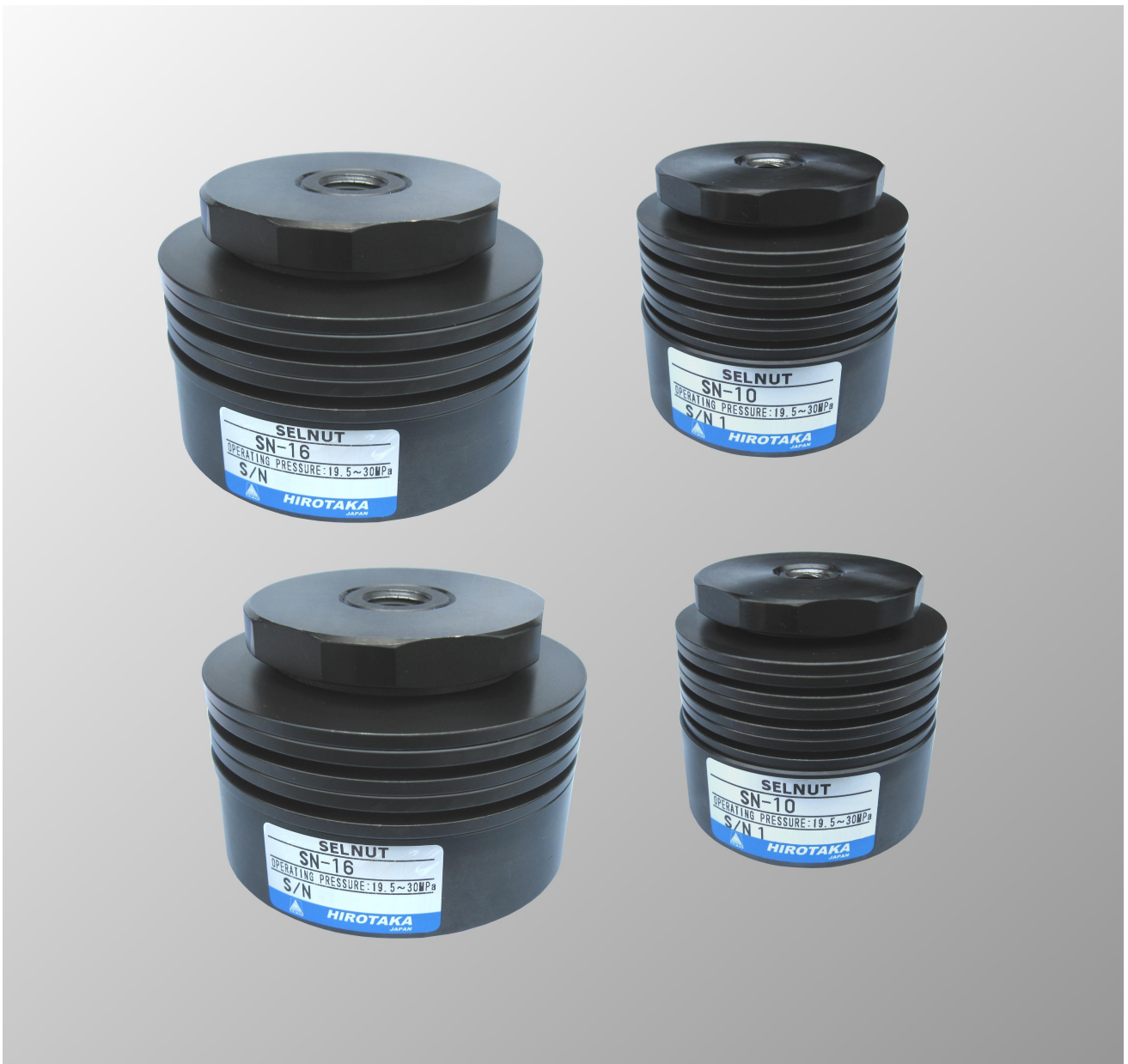


스프링식 단동 클램프

# 셀너트



히로타카세이키

소형·경량의 강력 스프링식 조임용 너트.  
 지그의 자동화, 절력화에 도움이 됩니다.

## 개요

셀너트 SN 시리즈는 볼트식 클램프의 조임용 너트를 자동화한 제품으로 조임력의 편차를 해소하고, 조임 시간의 단축이나 조임의 절력화에 의해 작업의 안전성, 효율화를 도모하는 자동 클램프 기기입니다.

사양			
형식	SN-10	SN-12	SN-16
최대 조임력 (kN)	7.3	13	13
스트로크 (mm)	3		
나사 구멍 직경 (mm)	M10P1.5	M12P1.5	M16P1.5
필요 오일량 (cm <sup>3</sup> )	1.36	2.8	2.8
사용 유압 (MPa)	19.5~30		
질량 (kg)	1.1	2.3	2.3

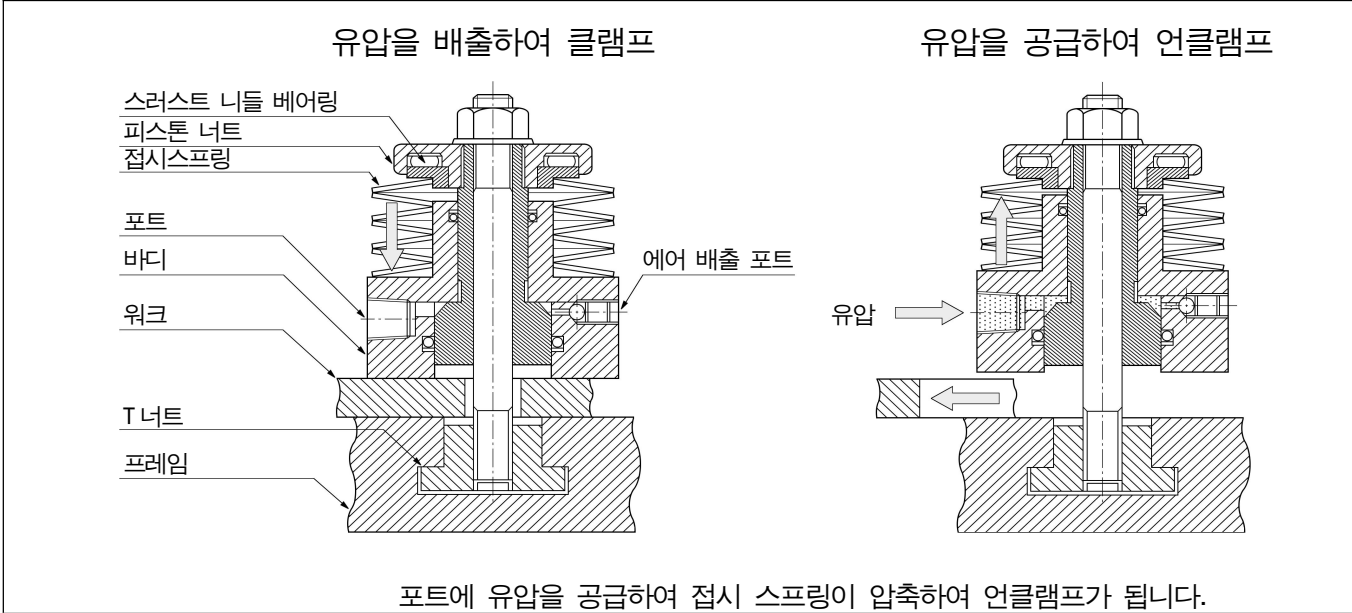
## 특징

- ① 소형·경량에서도 강력한 조임력이 있습니다.
- ② 설치 나사는 M10~M16, 체결력은 7.3~13kN을 준비하고 있습니다.
- ③ 클램프시에 진동이나 배관 등의 트러블이나 정전이 발생해도 클램프력은 변하지 않습니다.
- ④ 조임시 워크의 어긋남이 없고, 조임력의 균일화를 용이하게 얻을 수 있습니다.

## 형식기호

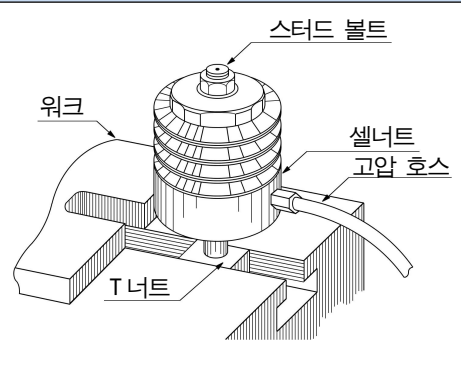
<b>SN-10</b>		
시리즈	기호	사이즈
셀너트	10	SN-10
	12	SN-12
	16	SN-16

## 작동 원리

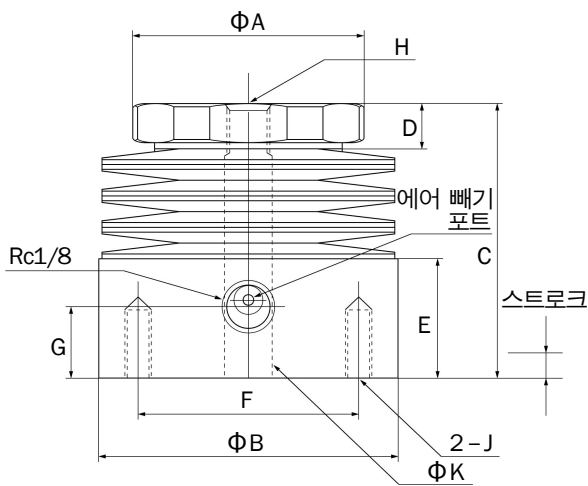


## 사용방법

셀너트의 포트에 고 유압을 공급하여 언클램프 상태로 합니다. 오른쪽 그림과 같이 T 너트에 세팅한 셀너트에 워크를 긴 구멍을 끼워 유압을 개방하여 클램프합니다. 매우 부드럽고 안전하고 확실한 작업을 수행할 수 있습니다. 유압원은 공기압에서 유압으로 변환할 수 있는 러쉬 부스터를 사용해 주십시오.



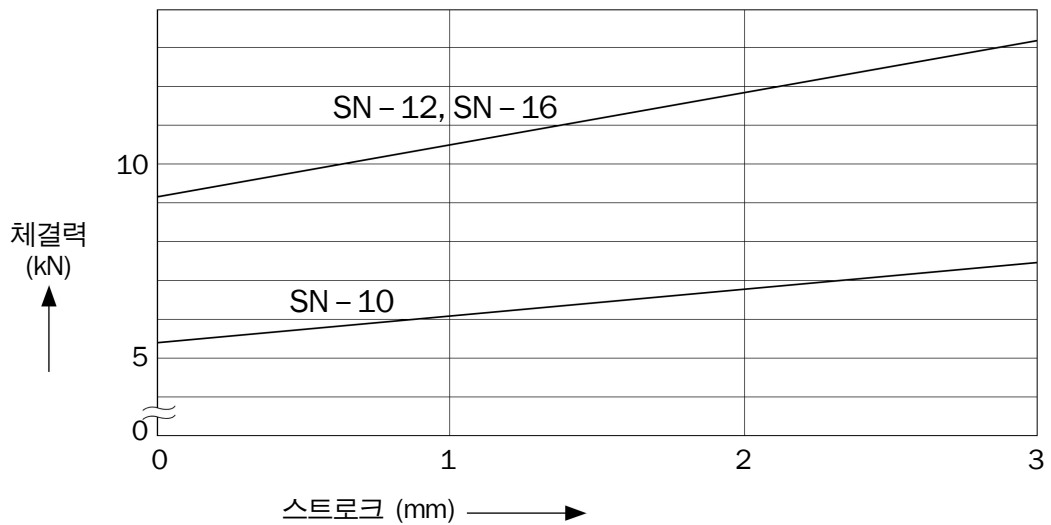
외형치수도



단위 : mm

기호 \ 형식	SN - 10	SN - 12	SN - 16
A	52	70	70
B	64	89	89
C	59	63	63
D	7	10	10
E	26	26	26
F	48	70	70
G	15	15	15
H	M10×1.5 깊이 20	M12×1.75 깊이 20	M16×2.0 깊이 20
J	M6×1.0 깊이 15	M6×1.0 깊이 15	M6×1.0 깊이 15
K	10.5	16.5	16.5

스트로크와 체결력



셀너트의 언클램프용 유압원에 최적입니다.

고 유압 발생 부스터  
러쉬 부스터

**개 요**

러쉬 부스터는 압축 공기에서 고 유압으로 변환할 수 있는 유압 발생기입니다. 공압용 밸브 하나 조작하여 공기압의 64배에 해당하는 고압 유압으로 변환할 수 있습니다. 짧은 스트로크의 유압 실린더, 클램프 장치 등의 유압원으로 이용해 주십시오.

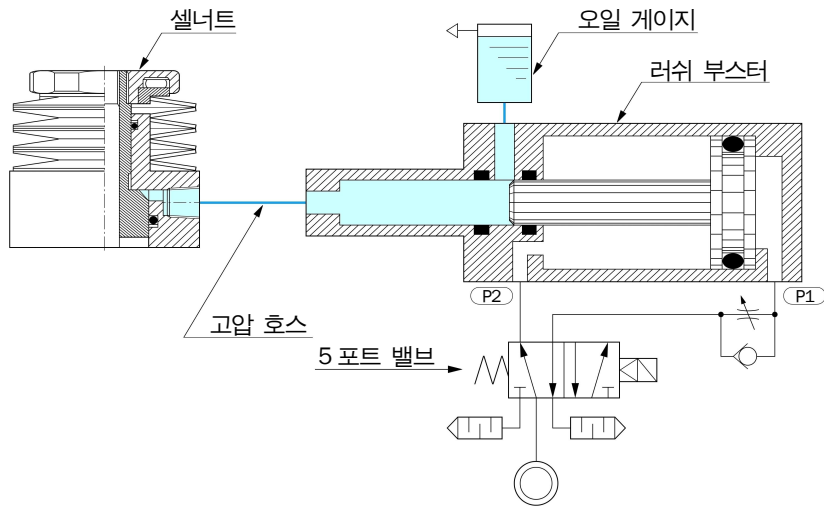
**특 징**

- ① 0.4MPa의 공기압에서 25MPa의 유압이 발생합니다.
- ② 공기압으로 동작하므로 연속 동작, 가압 유지 상태에서 유온 상승에 의한 트러블은 없습니다.
- ③ 공압을 변경하여 유압을 무단계로 조정할 수 있습니다.
- ④ 공압밸브 하나로 제어 가능합니다.

형식기호	
<b>RB - 160 × 30 - 65</b>	
증압비 : 64 배	오일 토출량 : 30 cm <sup>3</sup>
	50 cm <sup>3</sup>
	80 cm <sup>3</sup>
	100 cm <sup>3</sup>
	130 cm <sup>3</sup>
	160 cm <sup>3</sup>
	200 cm <sup>3</sup>
	250 cm <sup>3</sup>
튜브 내경 : 160mm	
시리즈 : 러쉬 부스터	

사양	
형식	RB160 × 오일 토출량 - 65
튜브 내경	Φ160
램 직경	Φ20
증압비	64 배
오일 토출량 (cm <sup>3</sup> )	30, 50, 80, 100, 130, 160, 200, 250
최대 발생 유압	45.5MPa(공압 0.7MPa 시)
사용압력	0.3~0.7MPa
사용유체	공기
구동유체	광유계 유압 작동유

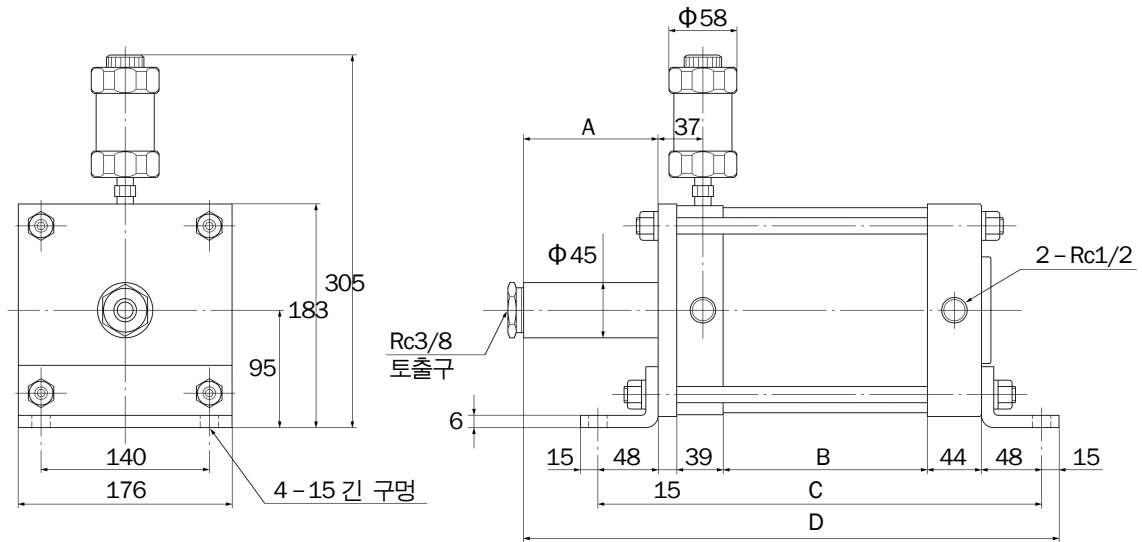
**작동 원리**



러쉬 부스터의 P1 에 급기하면 피스톤이 전진하여 파스칼의 원리에 의해 기름이 고압이 되고, 셀너트는 언클램프 상태가 됩니다. P2 에 급기하면 셀너트는 접시 스프링의 힘에 의해 클램프 상태가 됩니다.  
러쉬 부스터는 공기 빼기를 고려하여 셀너트보다 높은 위치에 설치하는 것이 좋습니다.

외형치수도

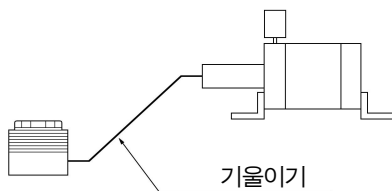
RB160 × 오일 토출량 - 65



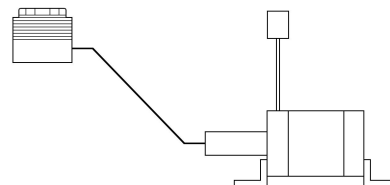
오일 토출량 기호	30 cm <sup>3</sup>	50 cm <sup>3</sup>	80 cm <sup>3</sup>	100 cm <sup>3</sup>	130 cm <sup>3</sup>	160 cm <sup>3</sup>	200 cm <sup>3</sup>	250 cm <sup>3</sup>
A	135	195	295	355	450	545	675	835
B	176	236	336	396	491	586	716	876
C	370	430	530	590	685	780	910	1070
D	472	592	792	912	1102	1292	1552	1872

고압배관 주의사항

러쉬 부스터가 셀너트 위에 있는 경우.

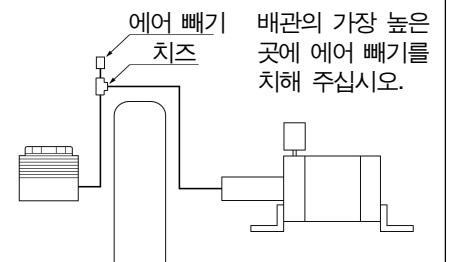


러쉬 부스터가 셀너트 아래에 있는 경우.



오일 게이지를 셀너트보다 높은 위치에 저유압 배관으로 설치하십시오.

러쉬 부스터와 셀너트 사이에 장애물이 있는 경우.





히로타카세이키 주식회사

<http://www.hirotaka.co.jp/korean/>

본사 및 공장 5-89, Ikoma-cho, Kita-ku, Nagoya-shi, Aichi 462-0832, JAPAN  
영업소 207 Castle-Shinkoiwa, 1-56-14, Shinkoiwa, Katsushika-ku, TOKYO 124-0024, JAPAN

Phone +81-52-991-6111 Fax +81-52-991-6115  
Phone +81-3-3651-4230 Fax +81-3-3651-4231

## LINE UP

### *FREE LOCK PAD*

뉴매틱 파워 실린더

뉴매틱 부스터

파워팩 실린더

러쉬 부스터

유압 실린더

플로팅 커넥터

브레이크부착실린더

리니어 브레이크

오토클램프

셀너트

테이카인 바늘벨트

특수 공기압 실린더

특수 유압 실린더