

브레이크 부착 에어 실린더

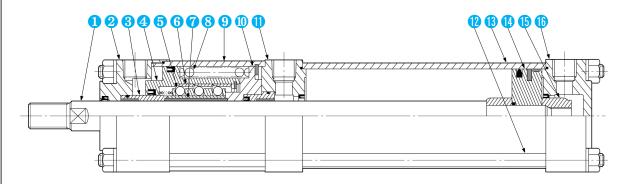
# 셀락 실린더



# SELLOCK CYLINDER

# 개 요

피스톤 로드의 전진, 후퇴의 양방향으로 잠글 수 있습니다. 스트로크 중간에서품번 정지, 비상 정지나 낙하 방지에 최적. 긴 수명으로 안정된 브레이크력을 발휘합니다.



품번	품명	재질	품번	품명	재질	품번	품명	재질
1	피스톤 로드	탄소강	7	브레이크 메탈	황동	13	실린더 튜브	알루미늄 합금
2	브레이크 본체	알루미늄 합금	8	스프링	스프링용 강	14	실린더 피스톤	알루미늄 합금
3	슬리브	탄소강	9	브레이크 튜브	탄소강	15	쿠션 칼라	탄소강
4	브레이크 피스톤	탄소강	10	브레이크 커버	탄소강	16	헤드 커버	알루미늄 합금
5	강구	베어링 합금	11	로드 커버	알루미늄 합금			
6	테이퍼 링	베어링 합금	12	타이로드	압연 강재			

# 특 징

## 1 높은 증력 효율

베어링을 테이퍼링으로 압박하는 메카 방식에 의해 최적의 테이퍼 각도가 큰 브레이크력을 발생하고, 낮은 에어 압력에서도 브레이크는 무리없이 개방합니다.

## ② 고수명 브레이크 메탈

다수의 베어링을 최적으로 배치함으로써 브레이크 메탈의 파악 면적은 광범위하고, 또한 센터링 기구의 채용에 의해 편하중이 걸리지 않는 그립 방식이 되어 브레이크 메탈의 수명은 매우 길어지고 있습니다.

## 3 변화없는 브레이크 힘

브레이크력의 발생은 강력한 스프링만으로 발생하므로 에어가 없어진 경우에도 자연스럽게 브레이크가 걸리는 안전 설계가 되고 있습니다. 또, 사용하고 있는 스프링은 매우 낮은 스프링 정수이기 때문에, 장시간의 사용에서도 브레이크력에 변화가 없는 긴 수명 제품이 되고 있습니다.

## 4 단순한 디자인

방해 돌기가 없고 설치가 간단합니다.

## 6 실린더의 소형화

실린더의 전체 길이를 짧게 하는 동시에 브레이크부를 집약하는 것으로 장치에 편입하기 쉬워지고 있습니다.

## 6 실린더 설치가 용이

배관 포트, 쿠션 니들, 브레이크 개방 포트, 브레이크 수동 개방 레버 등이 같은 방향으로 통일되어 있기 때문에 컴팩트한 외관과 함께 장치 설계의 자유도도 향상합니다.

사양	
사용유체	공기
사용압력 범위	0.1~0.99MPa
내압	1.5MPa
브레이크 개방압력	0.3MPa
사용온도범위	-5~80℃ (동결없어야 함)
사용속도	50~1000mm/sec
급유	불필요 (주1)
정지 정밀도	±1mm(300mm/sec 시) (주2)
브레이크 힘	공압 0.75MPa시의 실린더 추력에 상당

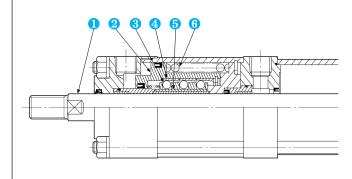
주1) 급유하는 경우는 터빈유 1종 VG32 또는 VG46을 권장합니다. 주2) 브레이크 개방용 밸브, 스캔 타임, 실린더 속도 등에 따라 수치는 변동합니다.

튜브 내경과 한7	계 스트	로크			단	위 : mm
튜브 내경	40	50	63	80	100	125
한계 스트로크	500	600	600	750	750	1000

주 : 한계 스트로크를 넘는 경우는 상담해 주십시오.

## 기본 공압 회로 레귤레이터 SOL-2 SOL-3 작동 상태 SOL-1 SOL-2 SOL-3 중간 정지 OFF OFF OFF 전진 OFF ON ON 후퇴 ON OFF ON

## 작동 원리



## ● 브레이크 개방

브레이크 개방 포트에 급기하면 브레이크 피스톤②은 공기의 힘으로 오른쪽으로 이동합니다.

테이퍼링④은 내경에 각도가 있고, 오른쪽으로 이동하면 내경이 커지므로 강구③는 중심 방향으로 밀리는 힘이 없어지고 브레이크 메탈⑤은 개방됩니다.

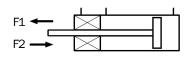
## ● 브레이크 잠금

브레이크 개방 포트를 배기하면 브레이크 피스톤②이 스프링⑥의 힘으로 왼쪽으로 이동합니다.

테이퍼링④은 왼쪽으로 이동하면 내경이 작아지므로 강구③는 중심 방향으로 밀려 브레이크 메탈⑤이 피스톤 로드①를 강력하게 그립합니다.

강구는 축 방향으로 다수 열이 있고, 브레이크 메탈의 파악 면적도 넓게 되어 있습니다. 또한 테이퍼링의 최적 각도와 내경의 편차에 의한 각 강구의 체결력의 변동이 최대한 작아지도록 설계되어 있습니다. 브레이크 개방시, 로크시의 강구 이동은 회전을 위해 증력 효율이 최대한으로 발휘됩니다.

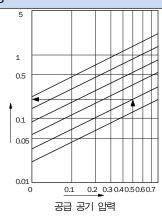
# 이론추력과 브레이크유지력



단위 : N

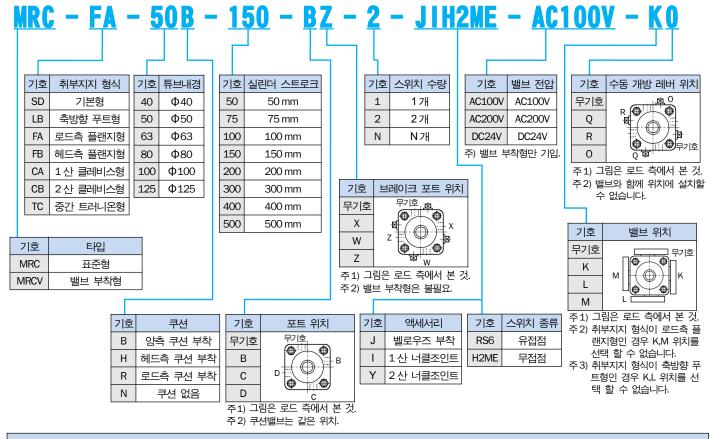
튜브	내경		사용압력 : MPa									
(mn		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	브레이크 유지력				
40	F1 F2	252 220	377 331	503 440	629 551	754 662	880 772	942				
50	F1 F2	392 329	588 494	784 658	980 823	1176 987	1372 1152	1472				
63	F1 F2	622 559	933 839	1244 1118	1555 1398	1866 1677	2177 1957	2337				
80	F1 F2	1004 906	1506 1359	2008 1812	2510 2265	3012 2718	3514 3171	3770				
100	F1 F2	1570 1430	2355 2145	3140 2860	3925 3575	4710 4290	5495 5005	5890				
125	F1 F2	2454 2262	3681 3393	4908 4524	6135 5655	7362 6786	8589 7917	9203				

## 공기 소비량

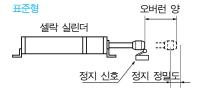


표는 스트로크 10mm  $\equiv$  1 왕복하는 데 필요한 공기 소비량을 보여줍니다. 예 : 형번 MRC -LB - 50B - 100

사용 에어 압력 0.5MPa, 1 분에 10 회 왕복 동작했을 경우의 공기 소비량은  $0.22 \times 100/10 \times 10 = 22$  L / 분

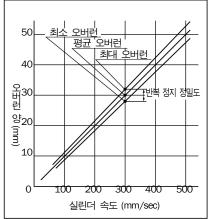


## 정지 정밀도와 오버런



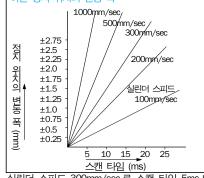
실린더 작동 중 정지 신호가 출력되고 나서 실제로 브레이크가 작동하고 피스톤 로드가 정지할 때까지는 브레이크 개방용 밸브, 스 캔 타임, 에어의 급기 배기 등의 지연 때문 에 피스톤 로드는 반드시 어느 정도 오버런 이 있습니다.

이 오버런 후의 정지 위치의 변동이 정지 정 밀도입니다.



주) 브레이크 개방용 밸브의 종류, 시퀀서의 스캔 타임, 실린더의 동작 스피드 등에 의해 반복 정지 정밀도의 값은 변동합니다.

#### 시퀀서의 스캔 타임과 실린더 속도에 의해 발생 하는 정지 위치의 변동 폭 1000mm/sec 500/mm/sec/



실린더 스피드 300mm/sec 로 스캔 타임 5ms 의 시퀀서를 사용했을 때, 위 그림에 의해 정지 위치 의 변동 폭은 1.5mm, 정지 정밀도는 ±0.75mm

또한 밸브의 응답, 실린더 속도, 센서 등의 변동에 의해 정지 정밀도는 위의 값에 가산합니다.

## 수동 브레이크 해제 방법

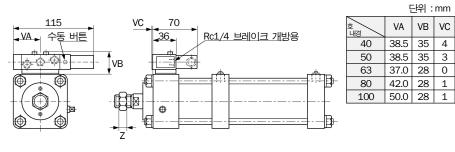


브레이크 개방 레버에 렌치 등을 걸어 시계 방향으로 돌리면 브레이크 피스톤을 밀어 록이 해제됩니다. 또한, 잠금 해제 위치에 있는 브레이크 개방 레버는 원래 위치로 돌아오면 브레이크는 잠기므로 잠금을 해제하 는 동안에는 브레이크 개방 레버를 잠금 해제 위치에 유지해 주십시오. 손을 놓으면 브레이크 개방 레버가 원래 위치로 돌아가고 브레이크가 잠깁니다.

# 밸브 부착형 외형치수도 및 사양

- 밸브는 브레이크 포트 측의 위치에 설치됩니다.
- 취부지지 형식이 로드측 플랜지인 경우는 브레이크포트 X,Z 의 위치에 밸브를 설치할 수 없습니다.

# 실린더 내경 Φ40~Φ100



사양	
사용유체	공기
사용압력	0.15~0.7MPa
사용온도	5~50°C
작동 방식	내부 파일럿식
배관 접속 방법	직접 배관
유효 단면적	12mm2
급유	불필요
수동 조작	푸시식

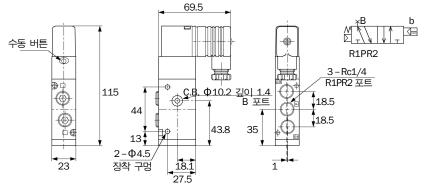
VC

1

1

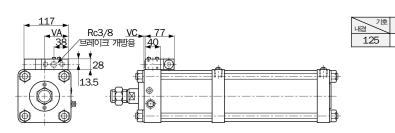
단위 : mm

125

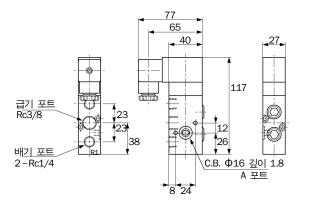


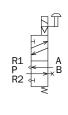
솔레노이드 사인	솔레노이드 사양									
정격 전압	AC100V 50/60Hz AC200V 50/60Hz DC24V									
사용 전압 범위	AC200V	100~110V(±10%) 200~220V(±10%) 21.6~26.4V(±10%)								
기동 전류	AC200V	50Hz:0.046A, 60Hz:0.042A 50Hz:0.023A, 60Hz:0.021A 0.075A								
소비 전력	AC200V	50Hz:1.8W, 60Hz:1.5W 50Hz:1.8W, 60Hz:1.5W 20W								
배선 방식	DIN 커넌	<u></u> 터								

## 실린더 내경 Φ125



VA	VC	사양	생							
38.5	3	사용유체	공기							
		사용압력	0.15~0.9MPa							
		사용온도	5~50°C							
		작동 방식	내부 파일럿식							
		배관 접속 방법	직접 배관							
		유효 단면적	25mm2							
		급유	불필요							
		수동 조작	푸시식							

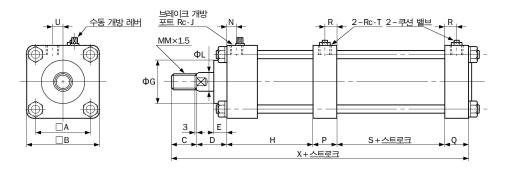




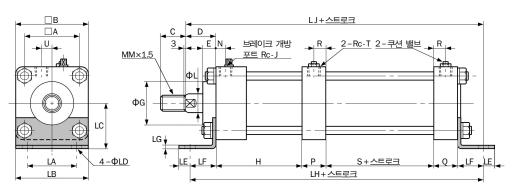
솔레노이	솔레노이드 사양							
정격 전	압		50/60Hz 50/60Hz					
사용 전	압 범위	AC200V	90~130V (+30%, -10%) 180~250V (+30%, -10%) 21.6~26.4V (±10%)					
소비	기동		50Hz:10.6VA, 60Hz:9.4VA 50Hz:10.2VA, 60Hz:9.2VA -					
전력	코일 (励磁)	AC200V	50Hz:5.5VA, 60Hz:4.4VA 50Hz:5.4VA, 60Hz:4.4VA 5.8W					
절연 저	항	10MΩ 이상						
배선 방	식	DIN 커넥터						

## 외형치수도

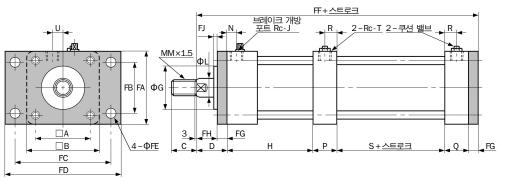
● 기본형 기호 : SD



◆ 축방향 푸트형 기호 : LB



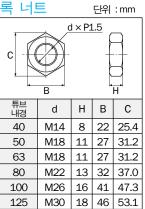
● 플랜지형 기호 : FA • FB



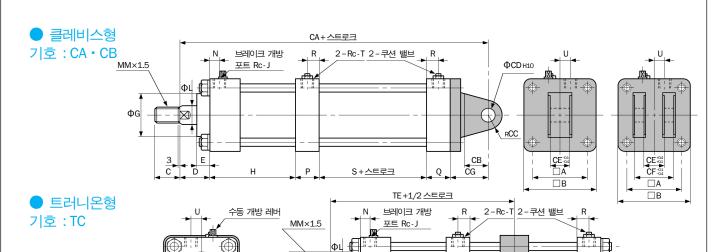
단위 : mm 튜브 내경 В С D Ε G Н MM Q S Χ LA LB Α J L Ν R Т 1/4 1/4 1/4 1/4 1/4 3/8 3/8 1/2 3/8 1/2 3/8 1/2 튜브 내경 FB FC FJ LC LD LE LF LG LH LJ FA FD FE FF FG FΗ 31.5 4.5 205 198.5 65

40	40	10	13	31.3	4.5	203	130.3	05	33	90	TTOT	10	111	10	13	U
50	45	10	15	31.5	4.5	222	222.5	70	45	90	115	10	201	10	22	2
63	53	12	16	31.5	4.5	247	247.5	80	60	112	135	12	226	10	22	2
80	63	15	16	35.5	6	288	292.5	96	71	132	160	15	271	14	26	0
100	75	15	16	40	6	323	323	116	85	150	180	15	297	14	26	0
125	85	10	20	15	6	382	201	140	100	100	330	10	350	1/1	30	1

주) 모든 타입에 록 너트가 1개 부속됩니다.



## 외형치수도



	튜브 내경	Α	В	С	D	Е	G	Н	J	L	MM	N	Р	Q	R	
	40	48	65	22	25	10	47	74	1/4	16	14	10	20	21	10	
	50	55	70	28	32	12	55	90	1/4	20	18	12	20	21	10	
	63	63	80	28	32	12	55	104	1/4	20	18	13	26	26	13	
	80	76	96	36	40	12	60	121	3/8	25	22	14	32	32	16	
	100	92	116	45	40	13	65	144	3/8	30	26	14	32	32	16	
	125	114	140	50	44	15	80	180	3/8	35	30	14	33	33	17	
	튜브 내경	CD	CE	CF	CG	TA	TB	TC	TD	TE						
	40	12	18	36	34	80	112	16	28	117		너클	조인			
	50	12	18	36	34	80	112	16	28	136			 너클조?			-
	63	16	22	44	42	100	140	20	40	159		+			-	
	80	20	28	56	57	112	162	25	40	196				ФГ	, <u> </u>	=
	100	25	32	64	60	140	204	32	45	224				Ψ	1	_
ı		l .			ı —	1		1	1	I	1	I			7	-

32

45 276

ΠA

ПВ

TA TB фтс**ф**б

<u>3</u>

Ε

D

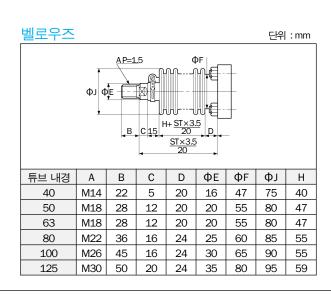
Н

Р

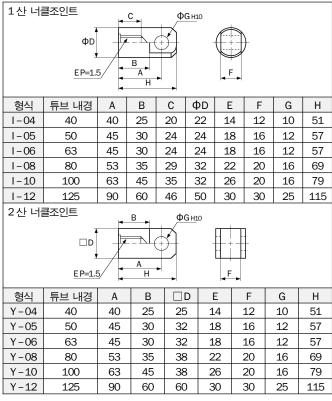
주) 모든 타입에 록 너트가 1개 부속됩니다.

25 | 32

125



64 | 63 | 170 | 234 |



TD

S

27

28

28

32

35

46

▼ \_ \_ \_ \_ \_ S+<u>스트로크</u>

Т

1/4

1/4

3/8

1/2

1/2

1/2

U

10

10

12

15

15

15

Q

٧

9

9

12

12

12

12

CA

201

225

258

314

343

399

단위 : mm

CC

12

12

16

20

25

25

단위 : mm

CB

20

20

27

39

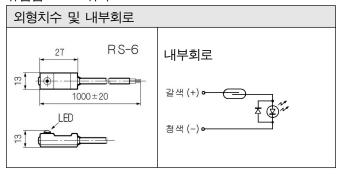
40

40

# 오토스위치

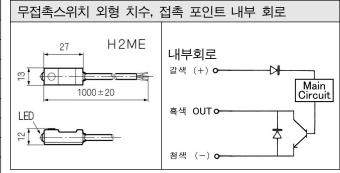
유접점 오토스위치								
형식	RS	5-6						
전압	DC24V	AC100V/200V						
개폐 전류	20mA	20mA						
개폐 용량	5W	5VA						
작동 시간	1mSEC							
절연 저항	100 MΩ 이상 (DC500V 메가)							
내충격	30	OG						
주변 온도 범위	-10 ~ 60°C(단, 동결없어야 함)							
리드선	2 심, 1 m DC : 갈색 (+), 청색 (−)							
등시표	LED (ON 시 점등)							

# 유접점 오토스위치



# 무접점 오토스위치

무접	점 오토스위치
형식	H2ME
출력 방식	NPN 타입
전압	DC5 · 12 · 24V
소비 전류	5mA (DC5V) 10mA (DC12V) 20mA (DC24V)
개폐 전류	100mA (DC5V) 200mA (DC24V)
잔류 전압	0.6V 이하 (DC24V)
누설 전류	0.1mA 이하 (DC24V)
내충격	30G
주변 온도 범위	-10 ~ 60°C(단, 동결없어야 함)
리드선	3 심, 1 m
니그겐	DC: 갈색 (+), 청색 (-), 흑색 (OUT)
표시등	LED (ON 시 점등)



# 질량표

단위 : kg

튜브 내경		100 스트로크당				
(mm)	기본형	푸트형	플랜지형	클레비스형	트러니온형	증가질량
40	2.23	2.41	2.66	2.58	2.61	0.42
50	3.30	3.47	3.80	3.74	3.82	0.50
63	4.00	4.37	5.06	4.55	4.85	0.55
80	7.30	8.07	9.18	8.84	8.66	1.00
100	11.45	12.37	14.14	13.60	13.97	1.23
125	29.70	29.40	31.20	30.90	31.30	1.86

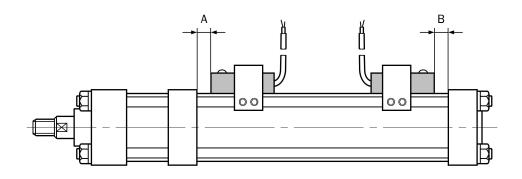
예) MRC-LB-50B-300

기준 질량 : 3.47kg

스트로크 질량 : 0.5 × 300 / 100 = 1.5kg

3.47 kg + 1.5 kg = 4.97 kg

## 오토스위치 설정위치



#### 작동 거리 :L

 피스톤이 이동하고 오토스위치가 ON하고, 또한 피스톤이 같은 방향으로 이동하여 OFF 할 때까지의 거리.

#### 응차 : C

 피스톤이 이동하여 오토스위치가 ON 한 위치에서 피스톤이 역방향으로 이동하여 OFF 할 때까지의 거리.

## 최고 감도 위치와 설치 위치

- 오토스위치의 최고 감도 위치는 오토스위치의 중심에 있습니다.
- 스트로크단의 위치 검출에 오토스위치를 사용하는 경우는 최고감도 위치에서 작동시키기 위해 표 A,B의 위치에 설치해 주십시오.

## 오토스위치 간 거리

● 2개 이상의 오토스위치를 설치하는 경우 오토스위치 사이의 거리는 15mm 이상 떨어뜨려 주십시오.

				인케 .111111	
튜브 내경	스위치 설	설치 위치	작동 거리	응차	
(mm)	Α	В	L	С	
40	0	0	11		
50	0	2	11		
63	0	3	12	0 5 01 11	
80	0	3	12	2.5 이내	
100	2	3	12		
125	2	3	12		

다인·m

## 유접점 오토스위치 취급상의 주의점

#### 리드선 연결

● 오토스위치는 직접 전원에 접속하지 말고 반드시 릴레이, 시퀀서 등의 부하를 직렬로 접속해 주십시오.

## 개점 용량

○ 오토스위치의 개폐 용량을 초과하는 부하는 사용하지 마십시오.

#### 접점 보호

 릴레이 등의 유도 부하로 사용하는 경우는 접점 보호 회로를 설치해 주십시오. 또 리드선의 길이가 10m를 넘는 경우는 상담해 주십시오.

#### 그서

DC24V의 경우는 극성에 주의해 주십시오. 반드시 갈색 리드선을+, 청색 리드선을 -로 하십시오.

#### 사용전압

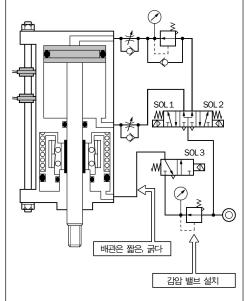
반드시 최고사용전압 이하로 사용해 주십시오. 또한, 오토스위치의
 사용전압, 전류가 너무 작으면 표시등이 점등하지 않는 경우가 있습니다.

## 자기 차폐

- 주위에 강력한 자기가 발생하는 곳에서는 자기 실드를 실시해 주십시오. 피스톤 속도
- 스트로크 도중에 오토스위치를 설치하는 경우, 피스톤 속도가 너무 빠르면 릴레이가 응답하지 않는 경우가 있으므로 주의해 주십시오.

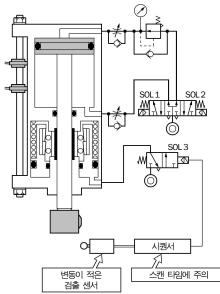
## 정지 정밀도를 높이는 방법

## 브레이크 포트 내의 배기를 가능한 빨리 실시



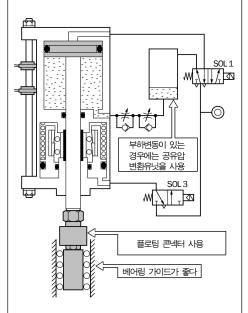
- 브레이크 개방용 밸브와 브레이크 개방 포트 사이를 짧게 한다.
- 브레이크 개방용 밸브가 브레이크 개방 포트에 서 멀리 떨어져 있거나 유량이 작은 밸브를 사 용하는 경우 브레이크 개방 포트에 급속 배기 밸브를 설치한다.
- 정지 정밀도를 안정시키는 경우에는 브레이크 개방용 밸브의 급기 압력을 일정(약 0.3MPa)이 되도록 감압 밸브를 설치한다.

## 브레이크 개방용 밸브의 전기 제어 신호에 변동이 없도록 한다



- 시퀀서를 통해 정지 신호를 보내는 경우, 스캔 타임에 주의해 변동이 많은 경우는 시퀀서 회로 를 통과하지 않는다.
- 정지 센서는 가능한 한 내장 타입을 사용하고
  외장 타입의 경우는 변동이 적은 타입을 사용한다. (근접 스위치, 리드 스위치 등이 좋다)

## 실린더의 속도를 일정하게 한다



- 가이드부는 슬라이딩 가이드가 아니라 가능한 한 베어링 가이드를 사용한다.
- 푸트형, 플랜지형의 경우는 플로팅 콘넥터를 사용하여 가이드부와의 심 어긋남이 없도록 한다.
- 정지 피치가 50mm 이하인 경우, 또는 속도가 빠른 경우는 브레이크 개방을 먼저 실시하고, 개방 후에 본체 밸브를 작동한다.(이 때, 실린 더의 압력 밸런스는 정확하게 실시해 브레이크 개방시에 돌출이 없도록 한다)
- 스트로크 끝(50mm 이하) 근처에서 정지의 경우 에는 쿠션 없음의 타입으로 한다.
- 속도가 변화하는 경우(부하가 변동하는 경우, 또는 미끄럼 가이드를 사용하는 경우)에는 속도 를 안정시키기 위해 공유압 변환 유닛을 사용.
  - ※ 표준형으로는 사용할 수 없으므로 사전에 당시에 상담해 주십시오.

Phone +81-52-991-6111 Fax +81-52-991-6115

본사 및 공장 5-89, Ikoma-cho, Kita-ku, Nagoya-shi, Aichi 462-0832 , JAPAN

# LINE UP

FREE LOCK PAD 뉴매틱 파워 실린더 뉴매틱 부스터 파워팩 실린더 러쉬 부스터 유압 실린더 플로팅 커넥터 브레이크부착실린더 리니어 브레이크 오토클램프 셀너트 테이카인 바늘벨트

특수 공기압 실린더 특수 유압 실린더